



Codice scheda CRO214863T

Rev. 03 del 21.07.2021

Denominazione	SMALTO FERROMICACEO GRANA GROSSA
Descrizione	<p>Finitura protettiva sintetica monocomponente a grana grossa a base di ossido di ferro micaceo e speciali additivi che le conferiscono ottima dilatazione e pennellabilità. Indicata per la protezione di cancellate, recinzioni e arredi urbani.</p> <p>Idoneo anche per lamiera zincata passivata.</p> <p>Data la natura lamellare del pigmento micaceo utilizzato e le particolari caratteristiche del legante, è la finitura ideale per tutti i lavori ove sia richiesta una protezione duratura nel tempo. Viene proposto per la pitturazione di opere in ferro battuto, per cancellate, ringhiere, canali di gronda, ecc., in quanto conferisce un aspetto metallescente ai supporti verniciati.</p>
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Facilità di applicazione a pennello e spruzzo;- Ottimo potere coprente e ottima distensione;- Buona elasticità;- Resiste ai raggi UV.
Sistema tintometrico	Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	<p>Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.</p> <p>Valore limite UE di COV per Smalto Ferromicaceo Grana Grossa (cat. A/i): 500 g/L (2010). Smalto Ferromicaceo Grana Grossa contiene al massimo 360 g/L di COV.</p>
Ciclo applicativo	<p>FERRO: il ferro non verniciato deve essere pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con antiruggine idonea (come ad esempio Antiruggine sintetica Cromix). Se il ferro è già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con Dilente Nitro 2800. Assicurarsi del perfetto ancoraggio della pittura preesistente e se necessario togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, Applicare due mani di SMALTO FERROMICACEO GRANA GROSSA.</p> <p>LAMIERA ZINCATA: il supporto deve essere pulito asciutto e passivato da almeno 6 mesi di esposizione all'aria, oppure carteggiato e lavato con solvente. In ogni caso prima di applicare due mani di SMALTO FERROMICACEO GRANA GROSSA si deve applicare una mano di PRIMER EPOSSIDICO.</p>
Consigli Pratici	<p>I colori disponibili in cartella fanno riferimento all'applicazione a spruzzo, altre tipologie di applicazioni potrebbero non rispettare fedelmente i colori in cartella.</p> <p>Si consiglia l'applicazione a pennello e/o spruzzo (con aria o airless).</p> <p>Si consiglia l'applicazione a pennello per la prima mano. Per l'applicazione dell'ultima mano di finitura, si consiglia l'applicazione a spruzzo, per ottenere una migliore omogeneità cromatica.</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</p> <p>Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C</p> <p>Umidità relativa dell'ambiente: < 60%</p> <p>Temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).</p> <p>Nei periodi invernali l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere secco al tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.</p> <p>Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.</p>
Precauzioni di sicurezza	<p>Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</p> <p>Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</p> <p>I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.</p> <p>Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.</p>



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	UNI 9389	Micaceo
Peso Specifico g/ml	UNI 8910	1,45 ÷ 1,75
Viscosità mPa.s	UNI 8356	2200 ÷ 2800
Resa teorica per mano m ² \ Kg	ISO 7254	5*
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	70
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Residuo Secco % in peso	UNI 8906	78 ÷ 80
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	12 mesi
Secco al tatto h		4 ÷ 6
Secco in profondità h		24 ÷ 36
Sovraverniciabilità h		Min 18
Resistenza alla temperatura		80°C
Superficie di applicazione		Esterni / Interni
Pulizia attrezzi		Acqua ragia Tre Palme o Azzurra
Colori		Colori di cartella
Legante		Alchidico modificato
Diluyente		Acquaragia Tre Palme o Azzurra
Applicazione a pennello % in peso		5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in peso		5%

* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.

Numero Verde
800-82 51 61
Lun. – Ven. 8:30-17:30

Cromology Italia. S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre, 4
55016, Porcari (LU) ITALY
Fax 199119977
www.cromology.it